

**WITH ROUNDNESS TOLERANCE = $0 \div 0.0015$
AND ECCENTRICITY TOLERANCE = $0 \div 0.0025$**

We are sure of meeting any technical suggestions that may come up with our range of face drivers, for driving hardened shafts of up to HRC 63 and non-hardened shafts too. A 90 Kg axial thrust from the live center side is sufficient to drive the shaft (we supply also the live center to obtain shaft roundness within one thousandths and a half).

Example: for shafts in the diameter range from 5 mm to 7 mm, a 90 Kg axial thrust from live centre's side is sufficient. The face driver has an integrated balance-type self-compensating system (this is our patented system, which we also use on our face drives for shaft turning).

This system enables highly sensitive self-compensation of the driving pins. As a result the face driver has considerable drive and concentricity capability on the shaft.

**CON TOLLERANZA ROTONDITÀ = $0 \div 0,0015$
E TOLLERANZA ECCENTRICITÀ = $0 \div 0,0025$**

Con questa gamma di trascinatori, per trainare alberi temprati fino a HRC 63 e alberi non temprati, siamo convinti di soddisfare qualsiasi esigenza tecnica proposta.

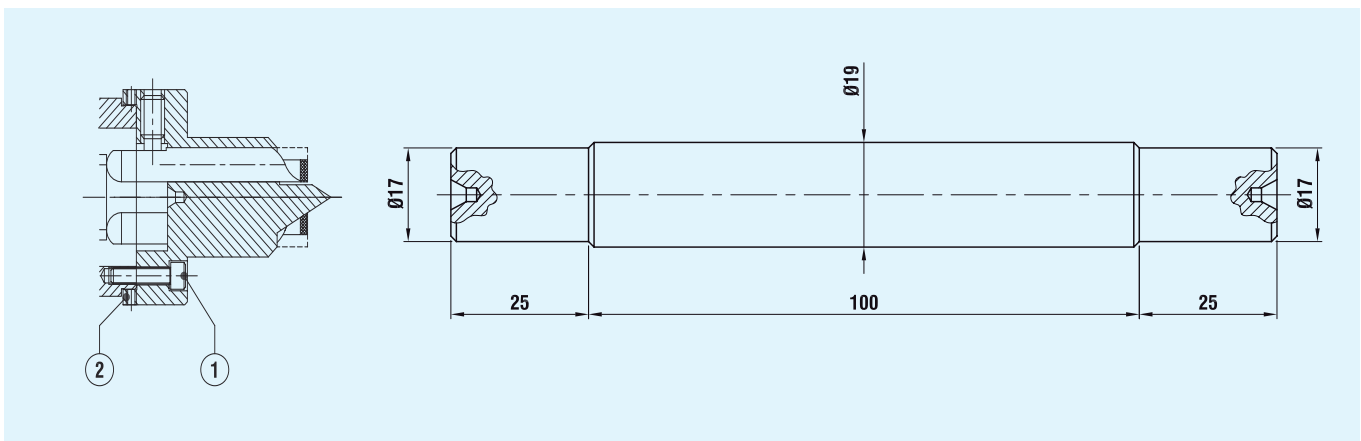
Per trainare l'albero sono sufficienti 90 Kg. di spinta assiale dal lato della contropunta rotante (anche questa da noi fornita per potere ottenere una rotondità dell'albero entro un millesimo e mezzo). Esempio: per alberi da diametro 5 mm. a diametro 7 mm. sono sufficienti 90 Kg. di spinta assiale dal lato della contropunta rotante. Il trascinatore ha all'interno il sistema autocompensante a bilancia (nostro sistema, brevettato, usato anche sui nostri trascinatori per tornire alberi).

Detto sistema consente un'autocompensazione degli artigli molto sensibile, permettendo al trascinatore di avere un'alta capacità di traino e concentricità sull'albero.

DRIVING PIN WASHER CENTERING SHAFT

ALBERO DI CENTRAGGIO TESTINA PORTA ARTIGLI

Code
Codice
012920001



INSTRUCTIONS FOR CENTERING THE DRIVING PIN WASHER

The centering shaft is used to center the face driver's centre point within 2 thousandths, putting the centering shaft between face driver and live centre in the same axial load conditions as those of the piece to be machined.

Then use an Allen wrench to slightly unloose the screws pos. 1 (see picture on the next page) and position the micrometer-comparator on the face driver side of the centering shaft and center the shaft by means of the dowels pos. 2. Once obtained centering required, tighten the screws (pos.1).

ISTRUZIONI PER IL CENTRAGGIO DELLA TESTINA PORTA ARTIGLI

L'albero di centraggio serve per centrare la punta centrale del trascinatore entro i 2 millesimi. Inserire l'albero di centraggio fra trascinatore e contropunta nelle stesse identiche condizioni di carico assiale del pezzo da lavorare.

Allentare quindi leggermente con una chiave a brugola le viti pos.1 (vedi figura a fianco).

Posizionare il comparatore millesimale sull'albero dal lato trascinatore e utilizzando i grani pos. 2, centrare l'albero. Ottenuta la centratura desiderata lasciando in appoggio i grani, riserrare le viti pos. 1.