



CONTROPUNTA A CARICO ASSIALE DIFFERENZIATO FRB SERIE 65 / FRB 65 SERIES LIVE CENTERS WITH AXIAL LOAD DISTRIBUTION

La serie di base è la 65; questa contropunta è dotata di un cuscinetto anteriore a rulli conici registrabile assialmente mediante ghiera. Su questa contropunta è prevista la lubrificazione periodica ad olio ogni 80÷100 ore di funzionamento. Si consiglia ogni circa 900 ore lavorative, di procedere alla ripresa di eventuali giochi del cuscinetto a rulli conici, agendo sulla ghiera di registro. Velocità massima di rotazione per una CM4: 3.500 giri/min. (Velocità di picco a contropunta scarica).

Velocità di lavoro: 2.000 giri/min.

Questa contropunta è consigliata per lavorazioni medio leggere.

The 65 series is the basic series and has the following features. The front bearing has tapered rollers that can be adjusted by a ring nut. This live center needs to be oil lubricated after every 80-100 hours of use. After about 900 operating hours any tapered bearing play should be corrected by adjusting the ring nut. Maximum rotation speed for an MT4: 3.500 r.p.m. (Maximum speed with unloaded live center).

Operating speed: 2000 r.p.m.

This live center is suitable for light to average tasks.

CONTROPUNTA A CARICO ASSIALE DIFFERENZIATO FRB SERIE 80 / FRB 80 SERIES LIVE CENTERS WITH AXIAL LOAD DISTRIBUTION

La serie intermedia 80 è costruttivamente simile alla precedente, ma è autolubrificata mediante grasso speciale a lunga vita, cioè non richiede nessuna operazione periodica di lubrificazione. Si consiglia, ogni circa 900 ore lavorative, di procedere alla ripresa di eventuali giochi del cuscinetto a rulli conici, agendo sulla ghiera di registro. Velocità massima di rotazione per una CM4: 3.500 giri/min. (Velocità di picco a contropunta scarica).

Velocità di lavoro: 2.000 giri/min.

In questo modo viene sensibilmente aumentata l'autonomia di lavoro della contropunta ad allo stesso tempo è possibile lavorare con maggior carico radiale e assiale. Il grasso speciale permette inoltre la lubrificazione per tutto l'arco di tempo di durata della contropunta.

Questa contropunta è consigliata per lavorazioni medio pesanti.

The intermediate 80 series has been constructed in the same way as the 65 series but has been lubricated with a special long-LIVE lubricating grease. It does not therefore required regreasing. After about 900 operating hours any tapered roller bearing play should be corrected by adjusting the ring nut. Maximum rotation speed for an MT4: 3.500 r.p.m. (Maximum speed with unloaded live center).

Operating speed: 2000 r.p.m.

This significantly reduces live center downtime and at the same time it is possible to work with greater radial and axial loads.

The special grease renders regreasing unnecessary for the whole of the live center's working life.

This live center is suitable for average to heavy duty tasks.