

### MODALITÀ:

Quando si usano le punte a capruggine, bisogna controllare sempre la lunghezza degli artigli di trascinamento, la quale non deve mai essere inferiore di 3 mm alla misura originale indicata in catalogo. Questo vale a dire che gli artigli di trascinamento si possono affilare accorciandoli fino ad un massimo di 3 mm rispetto alla loro lunghezza originale.

Nel caso in cui si usino le normali punte centrali, gli artigli di trascinamento possono essere accorciati fino ad un massimo di 6 mm.

Per un corretto funzionamento della punta a capruggine, è necessario che questa, quando è sotto carico, non sia mai in battuta contro il piano (K) della testina porta artigli.

### USING:

*When using the center points with slots, always check driving pin length. This must never be less than 3 mm of the length indicated in the catalogue.*

*This means that when sharpening, they can be shortened only by 3 mm of their original length.*

*If the normal center points are used, the driving pins can be shortened up to 6 mm.*

*To ensure that the point with slots operates efficiently, care must be taken to ensure that it never comes into contact with level (K) of the point support washer.*

